

A série Titan inclui cofres com resistência ao fogo e resistência a ataque por intrusão, capaz de satisfazer as necessidades básicas de particulares e empresas.

Proteção contra incêndio (documentos) - Ensaída segundo a norma NT Fire 017- 60 Paper, realizado no centro de provas sueco SP para uma proteção de até 60 minutos contra o fogo.

Proteção contra incêndio (suportes digitais) - Ensaída segundo a norma contra incêndios MTC - DIP - 60DM, para uma proteção de 60 minutos contra o fogo em suportes digitais, DVD's, USB e cartões de memória.

Prova de queda - Ensaio de queda desde 9,1m de altura e de resistência ao no caso de desabamento do solo causado pelo incêndio.

Fechadura - Equipado com uma fechadura eletrônica com visor LED, com código de usuário programável até 6 dígitos. O dispositivo incorpora ainda um alarme que é activado em caso de intrusão ou por três tentativas erradas de inserção do código.

Acessórios - Os equipamentos Titan-72E e Titan-73-E possuem uma prateleira ajustável em altura e um compartimento interior extraível.

Cor - Acabamento em pintura de alta qualidade resistente a arranhões RAL 9003 (Branco).

Garantia pós-incêndio - Em caso de incêndio substituímos de forma gratuita* o seu equipamento Titan.



Modelos	Titan-71E	Titan-72E	Titan-73E
Dimensões exteriores (mm)	308x410x342	420x352x433	522x404x440
Dimensões interiores (mm)	220x330x225	320x260x304	410x300x300
Peso (kgs)	26	36	53
Volume (L)	16	25	36



Titan-72E



Titan-73E



Titan-71E

* - Exclui despesas de transporte do novo equipamento